

KANTINKA SMART CEMENT

CEM II/A-L 52.5N



DESCRIPTION DU PRODUIT

Le KANTINKA SMART CEMENT - CEM II/A-L 52,5N fabriqué par CIMA F Ghana est un ciment Portland composé de haute performance. Il garantit une résistance élevée à long terme tout en assurant une bonne résistance dès les premiers jours. Conforme à la norme GS 1118:2016, il est formulé pour offrir une résistance modérée à élevée aux sulfates, ce qui le rend particulièrement adapté aux environnements agressifs ou humides.



COMPOSITION

Hantinka Hema est un ciment constitué principalement de :

- Clinker : 90 % (source principale de la résistance mécanique)
- Calcaire : 7 % (améliore la maniabilité et réduit l'empreinte carbone)
- Constituants additionnels : 3 % (régulent le comportement à l'état frais)

➤ Sa composition chimique garantit un bon équilibre entre réactivité, durabilité et stabilité.

CARACTÉRISATION PHYSIQUE

- Finesse Blaine : 4100 cm²/g (favorise le développement rapide des résistances)
- Temps de prise initial : 120 à 175 min (offre un temps de mise en œuvre confortable)
- Consistance standard : 30 à 32 %
- Expansion (stabilité volumique) : 0,60 mm (très en dessous du seuil maximal autorisé)

CARACTÉRISATION MÉCANIQUE

Résistances à la compression :

- À 2 jours : 25 MPa (permet un décoffrage rapide et sûr)
- À 7 jours : 41 MPa (déjà proche de la résistance finale)
- À 28 jours : 55 MPa (au-delà des exigences normatives)

➤ Ces performances mécaniques en font un ciment robuste et fiable pour des usages structuraux exigeants.

**ENGAGÉS POUR
L'AVENIR**

CIMA F
Ciments de l'Afrique

KANTINKA SMART CEMENT



DOMAINES D'APPLICATION

Le Kantinka Hema - CEM II/A-L 52,5N est un ciment hautes performances adapté à un large éventail de chantiers, notamment :

- **Béton armé et non armé** : fondations, dalles, poteaux ou voiles porteurs ;
- **Béton précontraint** : ouvrages soumis à des efforts intenses, comme les ponts ou les poutres longues ;
- **Mortiers et enduits** : pour maçonnerie, scellement ou revêtements résistants aux agressions chimiques ;
- **Chapes** : chapes de compression ou flottantes, nécessitant une bonne planéité et résistance ;
- **Éléments préfabriqués** : blocs, bordures, regards - avec un décoffrage rapide et une manipulation sécurisée.

Il est particulièrement recommandé pour les environnements soumis à une exposition modérée aux sulfates (eaux souterraines, sols humides, zones côtières).

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Conserver à l'abri de l'humidité pour éviter la prise prématurée ;
- Respecter les dosages prescrits pour garantir les performances ;
- Vérifier la compatibilité avec les adjuvants ou ajouts spécifiques ;
- Utiliser des EPI adaptés (gants, masque anti-poussière, lunettes) ;
- S'assurer que ce ciment est conforme aux besoins techniques du projet.

DISPONIBILITÉ

Usine CIMAF Ghana :

**FREEZONE ENCLAVE,
TEMA**



NOS PRODUITS SONT CERTIFIÉS



VENDU PAR CIMAF GHANA

CONDITIONNEMENT EN **VRAC**, SAC DE **50 KG** SOUS LE NOM **KANTINKA**, ET EN SAC DE **25 KG** SOUS LE NOM DE **KANTINKA HEMAA**